

separatori di fluido con membrana arretrata, e attacchi flangiati con fori passanti



Realizzati per isolare l' elemento sensibile di manometri, pressostati, trasmettitori elettronici di pressione da fluidi di processo corrosivi, viscosi, sedimentosi e ad alta temperatura e pressione. Una membrana elastica serrata meccanicamente e sottoposta a prova ritenuta garantisce la separazione del fluido di trasmissione da quello di processo.

4.3B0 - MGS9/3B

Tipo di strumento	Campo scala minimo	Campo scala massimo	Note
A molla bourdon DN100...150	0...0,6 bar	0...40 bar	Inclusi vuotometri e manovuotometri
Differenziali a membrana	0...250 mbar	0...25 bar	Statica max 60 bar
Pressostati a membrana	0...1 bar	0...40 bar	Inclusi vuotometri e manovuotometri
Trasmettitori di pressione	0...100 mbar	0...40 bar	Statica max 60 bar

Temperatura di esercizio: -45°C...+150°C.

Precisione*: (da sommarsi alla precisione dello strumento collegato) ±0,5% per montaggio diretto; ±1% per montaggio con capillare.

Attacco allo strumento: AISI 304.

Membrana: in AISI 316L (cod. **4**), Monel 400 (cod. **6**), Hastelloy C276 (cod. **9**), Tantalio (cod. **B**), Titanio (cod. **2**) e AISI 316L con rivestimento in PTFE (cod. **8**)**.

Guarnizione di tenuta: in PTFE (max. 250°C).

Attacco al processo flangiato: in AISI316 (cod. **4**), AISI316L (cod. **5**),

* a 20 °C di temperatura del fluido di processo, oppure ad un valore da precisarsi in ordine.

AISI 316L rivestito in PTFE (cod. **N**)**.

Dimensioni : DN 15...50 e PN 6...40 EN 1092 tenuta a gradino; 1/2" ...2" classe 150...600 RF secondo ASME B16.5.

Finitura: EN tipo B1 (PN 2,5...40): Ra 3,2...12,5 µm (cod. **RF7**); EN tipo B2 (PN 63...100): Ra 0,8...3,2 µm (cod. **RF8**); ASME tipo RF: Ra 125...250 AARH (cod. **RF3**).

Liquido di riempimento: olio silconico.

Bulloni di fissaggio: in AISI 304.

** Per rivestimenti in PTFE max. 150°C

ASSEMBLAGGIO

Tutti i separatori sono bloccati allo strumento mediante targhetta di protezione. Nelle applicazioni con capillare, qualora il separatore e lo strumento non si trovassero allo stesso livello, è necessario l'azzeramento in loco dello strumento.

D - Diretto	9 - Capillare in AISI304, con armatura in AISI304, 6 mt max
I - Capillare nudo in AISI304, 6 mt max	6 - Capillare in AISI316, con armatura in AISI316, 6 mt max

FLUIDI DI RIEMPIMENTO e temperature dei fluidi di processo

Fluido	Vuoto	Pressione	Fluido	Vuoto	Pressione
Olio silconico standard	-40...+100°C	-40...+150°C	E - Olio fluorurato "E"	-40...+100°C	-40...+150°C
B - Olio silconico "B"	-40...+150°C	-40...+250°C	F - Olio silconico "F"	-90...+80°C	-90...+150°C
C - Olio silconico "C"	-10...+200°C	-10...+350°C	G - Olio alimentare "G"	-10...+150°C	-10...+200°C
D - Olio silconico "D"	-10...+200°C	-10...+400°C			

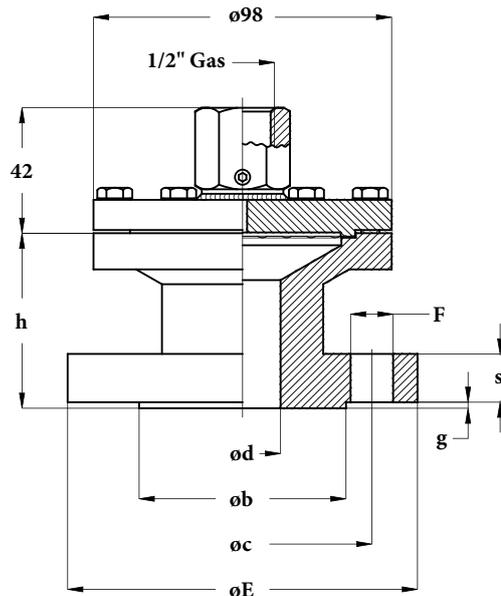
VARIABILI

C05 - Helium Test (1)	TS4 - Tappo di lavaggio (1)
E30 - Esecuzione a norme nace MR0103 (2) - MR0175 (ISO 15156) (3)	

(1) disponibile solo per alcune esecuzioni: contattare Servizio Tecnico per accertarne la fattibilità.

(2) membrana in Monel 400 o Hastelloy C.

(3) attacco al processo e membrana in Hastelloy C.



NORMA EN 1092
dimensioni : mm

DN (1)	PN-bar	Cod.	h	E	b	d	g	c	s	F	N (2)
15	6	OO0	48	80	40	15	2	55	12	11	4
15	10÷16	OQ0	52	95	45	15	2	65	14	14	4
15	25÷40	OS0	52	95	45	15	2	65	14	14	4
25	6	QO0	50	100	60	25	2	75	14	11	4
25	10÷16	QQ0	54	115	68	25	2	85	16	14	4
25	25÷40	QS0	54	115	68	25	2	85	16	14	4
50	6	TO0	54	140	90	50	2	110	16	14	4
50	10÷16	TQ0	61	165	102	50	2	125	19	18	4
50	25÷40	TS0	62	165	102	50	2	125	20	18	4

1) disponibili anche DN 20, 40 e superiori

2) N°fori passanti.

NORME ASME

dimensioni : mm

DN (1)	Classe	Cod.	h	E	b	d	g	c	s	F	N (2)
1/2"	150	4AA	48,1	90	34,9	15	2	60,3	10	16	4
1/2"	300	4BA	53,7	95	34,9	15	2	66,7	13	16	4
1/2"	600	4DA	60,3	95	34,9	15	7	66,7	14,5	16	4
1"	150	6AA	51,1	110	50,8	25	2	79,4	13	16	4
1"	300	6BA	60,1	125	50,8	25	2	88,9	16	19	4
1"	600	6DA	66,3	125	50,8	25	7	88,9	17,5	19	4
2"	150	BAA	55,6	150	92,1	50	2	120,7	17,5	19	4
2"	300	BBA	60	165	92,1	50	2	127	20,9	19	8
2"	600	BDA	69,3	165	92,1	50	7	127	25,5	19	8

1) disponibili anche 3/4", 1"1/2 e superiori

2) N°fori passanti.

SEQUENZA DI ORDINAZIONE

Sezione / Modello / Materiale attacco	Materiale membrana	Attacco al processo	Finitura flangia	Attacco allo strumento	Assemblaggio	Variabili
4 3B0 4, 5, N	4, 6, 9 B, 2, 8	OO0...TS0 4AA...BDA	RF3...RF8	41F - G 1/2 F	D 1, 9, 6	B...G C05...E30